

S I R A N O	PROSELER VE ÇEVRE ETKİLERİ				İLGİLİ YASAL ŞARTLAR	ALINACAK ÖNLEMLER										DEĞERLENDİRME	SON ÜRÜN BERTARAFI VE BİLDİRİMİ NASIL YAPILIR	ÜRÜN VEYA ATIKLARIN TAŞIMA DURUMUNDAKİ BERTARAFI			
	ANA PROSE	ALT PROSELER	OLUŞMA ŞEKLİ	ÇEVRE BOYUTU (OLUŞAN ATIK)		EĞİTİM	GECİCİ DEĞERLENDİRME	ACİL DÜZELTİM PLANI	GECİCİ BERPOLAMA	ANA BERPOLAMA	ATIK YÖNETİM PLANI	LİSANSLI FIRKAYA TESLİM	ANA YAKILIMCIYETESLİM	TAHİRAT (ÇEVRE KAZANSI)	İÇ DENEYİM PLANI				PİYODİK SAHA VE TEÇHİZAT KONTROLÜ	DOĞAL KAYNAK ÜRETİMİ	BİLDİRİMİ
1	GİRİŞ KONTROL	HAM MADDE GİRİŞİ	AMBALAJ AÇILMASI	PLASTİK AMBALAJ ATIKLARI														Ambalaj atıklar öncelikle "Tehlikesiz Atık Alan"ında geçici depolanarak lisanslı geri kazanım firmasına gönderilmektedir.	Kablo bağlantı elemanları üretimi tamamlandıktan sonra son kullanıcı tarafından montaj edilir. Son tüketici kullanım ömrü biten nikel kaplı piring ürün veya plastik ürün bertarafı için Tehlikesiz Metal ve Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ürünleri ayrılmış şekilde teslim etmelidir.	Plastik hammadde üretim aşamasında emisyon çıkışı takibi, doğal tüketim atıklar Paketlenme sırasında dökümleri tehlikesiz plastik atık olarak ayrıştırılır. Taşımada, egzoz gazı tüketimi yönetmeliklere göre takip edilir. Kağıt poşet atıklar oluşur ambalaj beyanı yapılır. GEKAP ödemeleri yapılır.	
2			AMBALAJ AÇILMASI	TAHTA PALET														Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	Makinalarda kullanılmak üzere veya temyizci olarak tedarik edilen kimyasal malzemeler ve bertarafı gönderilen atıkların uygun lisanslı taşıma araçlarıyla gelmesi ve gitmesi sağlanarak etrafa zarar vermesi engellenmektedir.		
3	ÜRETİM ENJEKSİYON ÜNİTESİ (16 ADET)	ENJEKSİYON KALIPLAMA	ENJEKSİYON İŞLEMİNDE ELEKTRİK, SU TÜKETİMİ, BARIM İÇİN YAĞ KULLANIMI FİRE ÜRÜN OLUŞUMU GÖZLEMLENMEKTEDİR.	DOĞAL KAYNAK TÜKETİMİ PLASTİK ATIKLARI ATIK KIZAK YAĞI														Fire plastik ürünler kırma ünitesinde kırılarak tekrar prosese kabılır. Yağ Atıklar Tehlikeli Atık Alanında biriktirilir ve Lisanslı Firmalara gönderilir. Elektrik, su gibi tüketilen kaynakların gereksiz kullanılmaları, uyan levhaları ile önlenmektedir.	Fire olarak çıkan plastik ürünler kırılarak geri dönüşümde yine enjeksiyon üretiminde kullanılır. Son tüketicide kullanım ömrü biten rakorların conta ve o-ringleri ayrılmış olarak Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine teslim edilmektedir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	Müşteride kullanım ömrünü tamamlaymış plastik rakorlar ürün bertarafı için Tehlikesiz Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ürünleri ayrılmış şekilde teslim edilmektedir. Taşıma sırasında dağılması için yine uygun plastik ambalajlarla Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ulaştırılarak teyid edilmektedir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	
4	ÜRETİM PLASTİK SİRAL (EKSTRÜZYON)	KALIPLAMA	EKSTRÜZYON İŞLEMİNDE ELEKTRİK, SU TÜKETİMİ, BARIM İÇİN YAĞ KULLANIMI VE FİRE ÜRÜN OLUŞUMU GÖZLEMLENMEKTEDİR.	DOĞAL KAYNAK TÜKETİMİ PLASTİK ATIKLARI ATIK YAĞLAR														Fire plastik ürünler kırma ünitesinde kırılarak tekrar prosese kabılır. Yağ Atıklar Tehlikeli Atık Alanında biriktirilir ve Lisanslı Firmalara gönderilir. Elektrik, su gibi tüketilen kaynakların gereksiz kullanılmaları, uyan levhaları ile önlenmektedir.	Fire olarak çıkan plastik ürünler kırılarak geri dönüşümde yine ekstrüzyon üretiminde kullanılır. Kullanılmayan kısım plastik hurda olarak sabılır. Son tüketicide kullanım ömrü biten spiral bonular Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine teslim edilmektedir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	Müşteride kullanım ömrünü tamamlaymış plastik spiral ürün bertarafı için Tehlikesiz Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ürünleri ayrılmış şekilde teslim edilmektedir. Taşıma sırasında dağılması için yine uygun plastik ambalajlarla Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ulaştırılarak teyid edilmektedir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	
5	ÜRETİM CNC TAĞLAŞLI İMALAT	CNC İŞLEM	CNC İŞLEMİNDE ELEKTRİK, SU TÜKETİMİ, BORU YAĞI, HAM MADDE KULLANIMI GÖRÜLMÜKTEDİR.	DOĞAL KAYNAK TÜKETİMİ ATIK BORYAĞI METAL ÇAPAKLARI														Metal çapaklar Tehlikesiz Atık Alanında depolanıp Ger Kazanım Lisansı olan firmalara gönderilmektedir. Yağ Atıklar Tehlikeli Atık Alanında biriktirilir ve Lisanslı Firmalara gönderilir. Elektrik, su gibi tüketilen kaynakların gereksiz kullanılmaları, uyan levhaları ile önlenmektedir.	CNC'de işlenen piring rakorlara nikel kaplama yapıldığı conta ve o-ring plastik malzemeleri ile son tüketiciye sunulur. ATEX, UL vs. standartları kapsamında kullanılan rakorlar da dahil olmak üzere, son tüketici kullanım ömrü biten nikel kaplı piring ürün veya plastik ürün bertarafı için Tehlikesiz Metal ve Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ürünleri ayrılmış şekilde teslim etmelidir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	Taşıma ile bir yerden başka bir yere götürülen taşlar veya boru yağları dökülmesi ile ilgili Tehlikeli Alan Geçici Depo Alanının fabrika dışında ve tehlikesiz bir ortamda bulundurulması, döküntünün toprağa veya havaya kanması için geçici depolama alanında tahta talas, yanğı tüpü ve kat metal talasları toplayabilecek ekipmanlarının bulundurulması ile ortadan kaldırılması sağlanmalıdır. Tehlikeli maddelerin bertarafı için seçilen firma, yolda oluşabilecek kazalar için tedbirli ve bilinçli görevler tarafından nakliyat sağlanmalı. Tehlikeli maddelerin doğru bertaraf edildiğine dair güvence istenmelidir.	
7	ÜRETİM ÇELİK SİRAL	SİRAL BORU ŞEKLİ VERME	ÇELİK SİRAL ÜRETİMİNDE ELEKTRİK, SU TÜKETİMİ, HAM MADDE KULLANIMI GÖZLEMLENMEKTEDİR.	DOĞAL KAYNAK TÜKETİMİ ATIK KIZAK YAĞI														Hasar gören ve yıpranan çelik spiraller son kullanıcı tarafından Lisanslı Firmalara gönderilerek bertarafının doğru sağlanmalıdır. Lisanslı firmalara ilgili firmamızdan www.ortac.com.tr veya herhangi bir arama motorundan destek alınarak gönderim sağlanmalıdır.		Taşıma sırasında oluşabilecek bir akıntı veya kayıp ihtimali az olsa da taşıma öncünde oluşabilecek herhangi bir arıza veya kaza durumunda etrafa savulacak çelik malzeme sürücü tarafından doğru bildirim yapılarak hurdalama sürecini tamamlanmalıdır.	
6	KALIP HANE	CNC TORNA	CNC VE TORNA İŞLEMİNDE ELEKTRİK, SU TÜKETİMİ, BORU YAĞI, BASINÇLI KAP KULLANILMAKTA DİR.	DOĞAL KAYNAK TÜKETİMİ METAL ÇAPAK ATIK YAĞ (BORU YAĞI) BOŞ BASINÇLI KAP														Metal çapaklar Hurda Alanında depolanarak Lisanslı Ger Kazanım Firmasına gönderilmektedir. Basınçlı kap ve atık boru yağ atıklar Tehlikeli Atık Alanında biriktirilir ve Lisanslı Firmalara gönderilir. Elektrik, su gibi tüketilen kaynakların gereksiz kullanılmaları, uyan levhaları ile önlenmektedir.	CNC'de işlenen piring rakorlara nikel kaplama yapıldığı conta ve o-ring plastik malzemeleri ile son tüketiciye sunulur. ATEX, UL vs. standartları kapsamında kullanılan rakorlar da dahil olmak üzere, son tüketici kullanım ömrü biten nikel kaplı piring ürün veya plastik ürün bertarafı için Tehlikesiz Metal ve Plastik Geri Dönüşüm Tesislerine ürünleri ayrılmış şekilde teslim etmelidir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	Taşıma ile bir yerden başka bir yere götürülen taşlar veya boru yağları dökülmesi ile ilgili Tehlikeli Alan Geçici Depo Alanının fabrika dışında ve tehlikesiz bir ortamda bulundurulması, döküntünün toprağa veya havaya kanması için geçici depolama alanında tahta talas, yanğı tüpü ve kat metal talasları toplayabilecek ekipmanlarının bulundurulması ile ortadan kaldırılması sağlanmalıdır. Tehlikeli maddelerin bertarafı için seçilen firma, yolda oluşabilecek kazalar için tedbirli ve bilinçli görevler tarafından nakliyat sağlanmalı. Tehlikeli maddelerin doğru bertaraf edildiğine dair güvence istenmelidir.	
7	KALIP HANE	TASARIM	CNC VE TORNA İŞLEMİNDE ELEKTRİK, SU TÜKETİMİ, BORU YAĞI, BASINÇLI KAP KULLANILMAKTA DİR.	DOĞAL KAYNAK TÜKETİMİ METAL ÇAPAK ATIK YAĞ (BORU YAĞI) BOŞ BASINÇLI KAP														Metal çapaklar Hurda Alanında depolanarak Lisanslı Ger Kazanım Firmasına gönderilmektedir. Basınçlı kap ve atık boru yağ atıklar Tehlikeli Atık Alanında biriktirilir ve Lisanslı Firmalara gönderilir. Elektrik, su gibi tüketilen kaynakların gereksiz kullanılmaları, uyan levhaları ile önlenmektedir.	Tasarımı yapılan kalıp üretimine dahil edilir. ATEX, UR vs. standartları kapsamında kullanılan kalıplar da dahil olmak üzere, kullanım ömrü biten kalıp parçalarının bertarafı için Lisanslı Ger Dönüşüm Tesislerine teslim edilmektedir. Bu detay Ürün Yaşam Döngüsü www.ortac.com.tr sitesindeki bertaraf yöntemi tarifi ile son tüketicilerle paylaşılmaktadır.	Taşıma ile bir yerden başka bir yere götürülen taşlar veya boru yağları dökülmesi ile ilgili Tehlikeli Alan Geçici Depo Alanının fabrika dışında ve tehlikesiz bir ortamda bulundurulması, döküntünün toprağa veya havaya kanması için geçici depolama alanında tahta talas, yanğı tüpü ve kat metal talasları toplayabilecek ekipmanlarının bulundurulması ile ortadan kaldırılması sağlanmalıdır. Tehlikeli maddelerin bertarafı için seçilen firma, yolda oluşabilecek kazalar için tedbirli ve bilinçli görevler tarafından nakliyat sağlanmalı. Tehlikeli maddelerin doğru bertaraf edildiğine dair güvence istenmelidir.	
10.0-P.06-F.04 REV.00																		Elektrik bağlantı elemanları üretimi tamamlandıktan sonra montaj bölümünde ve son kullanıcı tarafından montaj edilir.	Plastik hammadde üretim aşamasında emisyon çıkışı takibi, doğal tüketim atıklar Paketlenme sırasında dökümleri tehlikesiz plastik atık olarak ayrıştırılır.		



YAŞAM DÖNGÜSÜ DEĞERLENDİRME FORMU

DOKÜMAN NUMARASI: KBF-446.09

YAYIN TARİHİ: 20.06.2021

REBİZYON NUMARASI: 1

REBİZYON TARİHİ: 21.07.2022

S İ R A N O	PROSESLER VE ÇEVRE ETKİLERİ				ALINACAK ÖNLEMLER										DEĞERLENDİRME	SON ÜRÜN BERTARAFI VE BİLDİRİMİ NASIL YAPILIR	ÜRÜN VEYA ATIKLARIN TAŞIMA DURUMUNDAKİ BERTARAFI			
	ANA PROSE	ALT PROSELER	OLUŞMA ŞEKLİ	ÇEVRE BOYUTU (OLUŞAN ATIK)	İLGİLİ YASAL SARTLAR	EĞİTİM	ÇED GÖZDEN GEÇİRME	ZAÇ UYUM PLANI	GEÇİCİ DEPOLAMA	ANA DEPOLAMA	ATIK YÖNETİM PLANI	LİSANSLU FİRMA VA TESLİM	AMA YÜKLEME GÜVETESLİM	TATBİKAT (ÇÖRE KAZASI)				ÇÖZÜM PLANI FAALİYETİ	PERİYODİK SAHA VETEHİZAT KONTROL	DEĞERLENDİRME DÜZENLİ
11	BAKIM FAALİYETLERİ	BAKIM İŞLEMİNDE OLUŞAN ATIK YAĞLAR	ATIK YAĞ															Atık yağlar Tehlikeli Atık Geçici Depolama Alanında biriktirilerek lisanslı geri kazanım tesisine gönderilmektedir.	Tehlikeli Atık Geçici Depolama Alanında biriktirilerek lisanslı geri kazanım tesisine gönderilerek bertaraf işlemi bittikten sonra son kullanıcısı yoktur.	Tehlikeli maddelerin bertarafı için seçilen lisanslı firmanın yolda oluşabilecek kazalar için tedbirli ve bilinçli göreviler tarafından nakli sağlanmalıdır. Tehlikeli maddelerin doğru bertaraf edilmesine dair güvence istenmemiştir.



YAŞAM DÖNGÜSÜ DEĞERLENDİRME FORMU

DOKÜMAN NUMARASI: KBF-446-09

YAYIN TARİHİ: 20.06.2021

REBZİYON NUMARASI: 1

REBZİYON TARİHİ: 21.07.2022

S İ R A N O	PROSESLER VE ÇEVRE ETKİLERİ				İLGİLİ YASAL ŞARTLAR İSİTİM	ALINACAK ÖNLEMLER										DEĞERLENDİRME	SON ÜRÜN BERTARAFI VE BİLDİRİMİ NASIL YAPILIR	ÜRÜN VEYA ATIKLARIN TAŞIMA DURUMUNDAKİ BERTARAFI	
	ANA PROSES	ALT PROSESLER	OLUŞMA ŞEKLİ	ÇEVRE BOYUTU (OLUŞAN ATIK)		ÇEVRE GEÇİCİ DEPOLAMA	ACIL DURUM PLANI	GEÇİCİ DEPOLAMA	ANA DEPOLAMA	A TIKYÖNETİM PLANI	LİSANSLI FİRMA YA TESLİM	ANA YÖKLENİCİ TESLİM	TATBİKAT (GÖRÜLMEZ KAZA Sİ)	İÇ DENETİM FAALİYETİ	PERİYODİK SAHA VE TEZGİZAT KONTROL				DÜŞÜK LAYNAT TÜRÜTİMİ
12	TEHLİKELİ ATIK GEÇİCİ DEPOLAMA ALANI	ATIKALANI	ÜRETİM SONUCU OLUŞAN TEHLİKELİ ATIKLARIN DEPOLANDIĞI BÖLÜM	TEHLİKELİ ATIK			✓	✓	✓								Tehlikeli atık alanı sorumlusu tarafından kontroller yapılmaktadır. Tehlikeli atıklar en fazla 6 ay depolanarak lisanslı firmalara gönderilmektedir.	Tehlikeli Atık Geçici Depolama Alanında biriktirilerek lisanslı geri kazanım tesisine gönderilerek bertaraf işlemi bittikten sonra son kullanıcısı yoktur.	Tehlikeli maddelerin bertarafı için seçilen lisanslı firmanın yolda oluşabilecek kazalar için tedbirli ve bilinçli görevliler tarafından nakli sağlanmalıdır. Tehlikeli maddelerin doğru bertaraf edildiğine dair güvence istenmelidir.
13	REVİR	REVİR	HASTABAKIMI SONUCU OLUŞAN TIBBİ ATIKLAR	TIBBİ ATIKLAR		✓		✓	✓								Tıbbi atık oluşması durumunda İ.B.B. gönderilmektedir.	Ortaç Elektrik olarak Tıbbi Atık Sözleşmesi yapılmalı ve lisanslı bertaraf firmasına gönderimi sağlanarak imhası gerçekleştirilmelidir.	Tıbbi atık torbasının yırtılması veya abkının Abk Sözleşmesine göre bertaraf edilmeden önce yere dökülmesi (saçılması) durumunda atıklar, atık torbasına emniyetli eldivenler ile alınmalı ve mevcut zemin uygun kimyasallarla temizlenerek oluşabilecek enfeksiyon önlenmelidir.
13	TÜM FABRİKA	ACIL DURUMLAR	AFET SEL YANGIN KİMYASAL SIZINTI DEPREM	TEHLİKELİ ATIK SIZINTISI		✓		✓	✓								Çevresel Acil Durum Tatbikatında çalışan personellere yıllık düzenli olarak acil durum eğitimlerinin verilmesine devam edilmesi gerekmektedir.	Çevresel Acil Durum Tatbikatı, tüm çalışanlar için oluşabilecek çeşitli çevre kazaları göz önünde bulundurularak yapılmalıdır. Çalışan, çalışan yakını ve işveren maruziyeti önlenmelidir.	Ortamdaki acil duruma ilgili iletişim tabloları kullanılarak ve en hızlı müdahale için Acil Durum Ekiplerinin tecrübesinden faydalanılarak durum absorbe edilir.
HAZIRLAYAN Çevre Mühendisi Serkan KUŞÇU										ONAYLAYAN GENEL MÜDÜR									